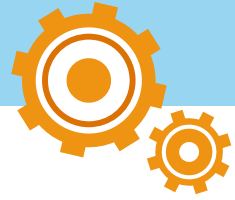


Produzione

Pianificazione



Pianificazione

Il modulo Pianificazione della produzione di ACG Vision4 semplifica il compito del pianificatore, supportando le operazioni di interpretazione dati che di solito avvengono manualmente alla fine del processo.

La pianificazione comprende diverse aree per definire i materiali e determinare di conseguenza il profilo di carico dei centri di lavoro o delle macrorisorse. In dettaglio:

- **Piano Principale di Produzione (MPS)**

Consente la creazione di un piano di lungo periodo coerente con la disponibilità delle risorse e dei materiali. Elabora infatti il piano principale di produzione definito dai piani previsionali e/o dagli ordini cliente già acquisiti a portafoglio, dettagliandolo per codice articolo o aggregandolo per famiglie di pianificazione.

- **Pianificazione delle Risorse Produttive “al più tardi” e “al più presto” (MRP)**

È il classico metodo di pianificazione dei materiali con cui, partendo dalla data del fabbisogno indipendente, si pianificano a ritroso i componenti fino all'ultimo livello. Vengono così determinate le quantità necessarie e le date “al più tardi” per le quali approntare i diversi articoli. Per superare i limiti della tradizionale applicazione MRP, ACG Vision4 aggiunge un'innovativa funzionalità che - con la gestione del reticolo di pegging - determina gli sfasamenti tra domanda e calcola la miglior data di approntamento (“al più presto”) ed i giorni di ritardo in funzione della richiesta e della priorità. In questo modo, è possibile interrogare ad ogni livello di distinta i componenti mancanti, evidenziando quelli che causano il maggior ritardo. I grafici di Gantt esplicitano con diversi colori gli ordini in anticipo, quelli in ritardo e quelli critici.

- **Verifica dei Macrovincoli Produttivi (RCP)**

Una novità per valutare in modo facile e veloce la fattibilità di massima di un piano di produzione. Si definiscono delle macrorisorse con un battente e una capacità di produzione tempificata, che diventano macrovincoli rappresentativi della realtà logistico-produttiva dell'azienda. Il sistema carica i macrovincoli a capacità finita con gli ordini di produzione e, se necessario, ne posticipa l'approntamento.

- **Carico Risorse a Capacità Infinita (CRP)**

Il sistema utilizza gli ordini di produzione rilasciati e pianificati e, sulla base dei cicli di lavorazione, definisce il profilo di carico delle risorse generando il piano dei fabbisogni di capacità. Per ogni risorsa, viene definito il livello di carico nei diversi periodi attribuendo a ciascuna le fasi di lavorazione secondo le date “al più tardi” o quelle “al più presto” calcolate dal MRP.



Funzionalità specifiche

► Piano Principale di Produzione (MPS)

- definizione del piano su due livelli (articolo e famiglia)
- processo di nettifica (con erosione automatica) degli ordini clienti sui piani
- spalmatura automatica dei piani aggregati (famiglia) in piani per articolo (fabbisogni per MRP)

► Pianificazione delle Risorse Produttive “al più tardi” e “al più presto” (MRP)

- pianificazione degli ordini di acquisto e di produzione dei materiali, calcolando le date “al più tardi”
- calcolo della destinazione di ogni ordine
- determinazione del ritardo o margine di ogni ordine e fabbisogno (con calcolo del percorso critico)
- generazione del reticolo di pegging (multilivello): correlazioni tra disponibilità e fabbisogni
- evidenziazione dei mancanti e degli ordini da sollecitare (solleciti mirati in base alla data obiettivo)
- calcolo delle migliori date possibili di soddisfazione dei fabbisogni (date “al più presto”, riposizionando in avanti gli eventi)
- gestione del lead-time fisso o calcolato dal MRP (per i componenti di produzione)
- gestione del periodo di copertura dei fabbisogni e della quantità minima, massima o multipla dell'ordine
- gestione del fattore di scarto dell'articolo prodotto e del componente nei legami
- gestione degli articoli alternativi
- gestione del lead-time di “call-off” sugli ordini di acquisto aperti
- gestione del “ritardo di utilizzo” dell'articolo (tempo medio di controllo qualità al quale può essere sottoposto un articolo al termine della produzione o al ricevimento di un ordine di acquisto)
- gestione della scorta di sicurezza fissa e dinamica in base a una percentuale dei fabbisogni inseriti in un determinato arco di tempo
- pianificazione per commessa
- gestione dell'articolo in sostituzione e/o in esaurimento
- gestione dei magazzini a disponibilità non condivisibile
- gestione dei calendari per centro di lavoro
- analisi e statistiche (tecnologia IBM Cognos)

► Gestione Carico Macrovincoli (RCP)

- definizione delle capacità massime in pezzi/giorni
- possibilità di considerare o meno gli ordini di produzione rilasciati
- definizione parametrica dei criteri di priorità

► Carico Risorse a Capacità Finita (CRP)

- definizione parametrica del dettaglio temporale di analisi (giorno, settimana, mese)
- valutazione risorse e tempi specificati sui cicli di lavorazione
- analisi dei carichi delle risorse con le date “al più presto” e “al più tardi” con determinazione dei sovraccarichi e dei sottoutilizzi